

中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

## 设备、材料请购单

请购单编号  
 询价  订单

1091401D0202-  
II-PD-DMN-007-MR/001

第 1 页 共 1 页 版本 0

请购内容 烟道蝶阀

项目代号 1091401D

中国石化石油炼化项目烟气脱硝单元

项目名称

序号	位号/代码	名称	规格型号	单位	数量	技术文件				设备材料类别			
						图纸	数据表	说明书	其他技术性文件	核准数量	估算单价	估算总价	要求到达现场日期
1	HV-2401	烟道蝶阀		个	1				II-PD-DMN-007-MR/001				
2	HV-2402	烟道蝶阀		个	1				II-PD-DMN-007-MR/001				
3	HV-2406	烟道蝶阀		个	1				II-PD-DMN-007-MR/001				
4	HV-2407	烟道蝶阀		个	1				II-PD-DMN-007-MR/001				
技术附件													
说明:													

项目设计组	材料控制工程师	年	月	日	项目采购组:
编制人	计划控制工程师	年	月	日	请购文件接受日期
专业负责人	费用控制工程师	年	月	日	合同/订单号
审核人	控制经理	年	月	日	
设计经理	项目经理(必要时)	年	月	日	采购经理
					采购员



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

# 请购文件

项目文件号	1091401D0202	
文表号	II-PD-DMN-007-MR/001	
版次/修改	0	第 1 页 共 9 页

中国石油锦州石化公司

三催化烟气脱硝项目

烟气脱硝单元

烟道蝶阀

请购单 (MR 文件)

编 制	房文正	房文正
校 对	杜学梅	杜学梅
审 核	李瑛玉	李瑛玉
设计经理	孙朝辉	孙朝辉

0	供询价	房文正	杜学梅	李瑛玉		20161110
版次/修改	用 途	编 制	校 对	审 核		日 期



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

# 请购文件

项目文件号	1091401D0202	
文表号	II-PD-DMN-007-MR/001	
版次/修改	0	第 2 页 共 9 页

## 目 录

1	概述.....	3
2	范围.....	3
3	规格要求.....	3
4	技术规定.....	4
5	标志、包装和运输.....	5
6	检验和测试.....	5
7	验收.....	6
8	质量保证.....	6
9	售后服务.....	6
10	文件交付要求.....	6
11	进度要求.....	7
12	现场条件.....	7
13	附录一—参考标准.....	8
14	联系方式.....	9



项目文件号	1091401D0202	
文表号	II-PD-DMN-007-MR/001	
版次/修改	0	第3页 共9页

## 1 概述

### 1.1 原则

本询价书（包括设计参数和相关的设计规范等）适用于中国石油锦州石化公司三催化烟气脱硝装置烟气脱硝单元烟道蝶阀的技术询价，所有数据及参数均以技术协议为准。参加报价的供应商应遵守项目的规范、相关标准和本文件的要求，并保证其分供货商也遵守上述要求，报价的供货商对其所报价的设备设计、所供设备或材料以及工艺性能负完全责任。本询价书仅作为询价依据，详细要求及相关条款以三方签订的技术协议为准。

### 1.2 报价要求

- (1) 卖方应按本询价书的要求进行报价。
- (2) 卖方的报价资料应符合本询价书的技术要求。
- (3) 卖方应提供交付资料的时间表。
- (4) 卖方应提供相似使用场合的业绩表。
- (5) 卖方应按设计要求给华东设计院提供相关技术资料可编辑版。

## 2 范围

供货厂商所提供的名称和数量见下表。供货厂商需完成烟道蝶阀的设计、设备制造。

供货内容及数量

序号	位号	名称	数量	备注
1	HV-2401	烟道蝶阀	1 套	详见 3.3 规格要求
2	HV-2402	烟道蝶阀	1 套	详见 3.3 规格要求
3	HV-2406	烟道蝶阀	1 套	详见 3.3 规格要求
4	HV-2407	烟道蝶阀	1 套	详见 3.3 规格要求

## 3 规格要求

### 3.1 操作条件

操作压力：≤0.1 MPa

HV-2401、HV-2402 操作温度：200~360℃ 最高操作温度：415℃ (短期超温)

HV-2406 操作温度：510~540℃ 最高操作温度：630℃ (短期超温)



HV-2407 操作温度：740℃ 最高操作温度：740℃ (短期超温)

操作介质：烟气

泄漏量：≤0.1%

开关角度：0° -90°

### 3.2 安装位置：

- 1) HV-2401~HV-2402 安装在一再脱硝锅炉进出口位置，便于切断烟气，将一再脱硝锅炉切除；
- 2) HV-2406、HV-2407 安装在一再二再旁路烟气管道，便于切断烟气，使烟气无法进入烟囱。

### 3.3 规格要求

工艺位号	公称直径 (mm)	数量 (个)	接管尺寸 mm	端部形式	操作要求	材 料		结构长度 (建议值)	备注
						阀板阀座	阀轴		
一再脱硝锅炉 入口 HV-2401	DN2600	1	Φ2620×16 L245N	一边对焊 一边法兰 连接	蜗轮蜗杆 手动 顺介质流向执行 机构在阀体右侧	设备厂 家提供	设备厂 家提供	L=800m m	垂直安装 介质流向 向上
一再脱硝锅炉 出口 HV-2402	DN2600	1	Φ2600×16 L245N	一边对焊 一边法兰 连接	蜗轮蜗杆 手动 顺介质流向执行 机构在阀体右侧	设备厂 家提供	设备厂 家提供	L=800m m	水平安装
一再烟气旁路 HV-2406	DN2200	1	Φ2220×12 L245N (衬里管道)	对焊坡口	蜗轮蜗杆 手动 顺介质流向执行 机构在阀体左侧	设备厂 家提供	设备厂 家提供	L=550m m	水平安装
二再烟气旁路 HV-2407	DN1600	1	Φ1620×12 L245N (衬里管道)	对焊坡口	蜗轮蜗杆 手动 顺介质流向执行 机构在阀体左侧	设备厂 家提供	设备厂 家提供	L=550m m	水平安装

注：HV-2401、HV-2402 烟道蝶阀接口为法兰连接，其配对法兰、螺栓、垫片（其中要考虑法兰口处增设盲板 h=25mm，需使用双垫片及加长螺栓）由设备厂家提供；HV-2406、HV-2407 烟道蝶阀接口为焊接。



项目文件号	1091401D0202	
文表号	II-PD-DMN-007-MR/001	
版次/修改	0	第 5 页 共 9 页

#### 4 技术规定

- 4.1 要求蝶阀具有可靠的手动控制，来实现蝶阀的开、关和调节。
- 4.2 蝶阀的阀板、阀座均整体铸造，阀板、阀座及阀轴的材质需供货商根据操作条件选取，以保证蝶阀具有良好的耐高温、耐热性能；冷热壁阀体材质为碳钢 L245N；其它相关部件应满足蝶阀性能要求。
- 4.3 为避免烟气中的烟尘和催化剂颗粒进入轴套，磨损或卡住轴套，在阀轴两端应设蒸汽吹扫孔，用来吹扫催化剂颗粒并冷却阀轴；阀板应设置予偏心率以防止受热膨胀引起的蝶阀卡涩现象。
- 4.4 衬里管道使用的蝶阀，衬里应按《隔热耐磨衬里技术规范》 GB50474-2008 进行施工和验收。
- 4.5 蝶阀制造过程中，存在的奥氏体不锈钢与铁素体之间的焊接应根据 SH3526 的规定选择焊接材料及施焊工艺。
- 4.6 产品交货时的随机资料应包括：产品合格证、使用说明书、材质单。供货商还需提供此部分的衬里施工特殊的注意事项技术要求、施工说明等资料。
- 4.7 阀门应能保证连续运行 3 年以上。
- 4.8 供货商负责对产品的安装、调试提供及时的现场指导。
- 4.9 阀门衬里由制造商配置，外接端管耐磨及隔热双层衬里总厚度 150mm。阀门衬里锚固钉由卖方提供并焊接安装完毕，随成品统一供货，衬里随管道同时统一施工，两段接口端面内 100mm 处分别设置衬里挡板， $\delta = 6\text{mm}$ ,  $H = 150\text{mm}$  (衬里高度为 150mm)。具体应符合 GB50474-2008《隔热耐磨衬里技术规范》要求。

#### 5 标志、包装和运输

- 5.1 阀门的标志可参照 GB12220 标准的要求。同时应将设计代号标记在阀门铭牌上。
  - 1) 所有承压元件内、外表面应光滑连续，没有明显的凹凸不平。
  - 2) 所有焊接接头和热影响区表面不得有咬边、裂纹、气孔、弧坑、夹渣等缺陷，焊接接头上的焊渣飞溅物须打磨并清除干净，焊接接头表面应圆滑过渡。
- 5.2 采取必要的包装保护措施以免运输过程中的阀门损坏，尤其是阀门端部与烟道对焊部分。

#### 6 检验和测试



项目文件号	1091401D0202	
文表号	II-PD-DMN-007-MR/001	
版次/修改	0	第6页 共9页

- 6.1 阀门的检验和测试应严格按 API 6D、API 598、ANSI B16.34 执行。投标商应在标书中提供测试大纲。
- 6.2 厂方至少应提前 5 天通知业主阀门的试验日期，如有必要，业主可能到制造厂进行监造及出厂前验收。
- 6.3 所有铸钢件和锻件都要求进行无损探伤检验。
- 6.4 阀门的检验与测试均应根据已由业主批准的检验与测试计划进行。
- 6.5 业主有权根据工程的需要，随时对所购产品的全过程进行检验。

## 7 验收

### 7.1 工厂验收

交货前两个月通知业主，由业主决定是否在交货前派人到工厂进行预验收。检查产品加工过程中质量记录、产品性能检验报告、联合调试等有关情况。且由买方签字准予发货。

### 7.2 到货验收

货物到达业主指定库房（或现场）后，由供货商派人员参加拆箱验收。并由业主指定代表、买方、卖方签字确认。

## 8 质量保证

- 1) 在产品开发、生产、服务和销售过程中严格执行质量管理体系。
- 2) 设备质量保证应按相关国家标准及规范进行。

## 9 售后服务

在烟道蝶阀正常使用中，因设计和制造方责任，设备出现任何质量问题后，必须在收到业主通知 3 天内赶到现场，进行处理。

## 10 文件交付要求

- 10.1 在阀门制造前，供货商应提供阀门安装图（包括安装尺寸、零配件用材表、阀门主体强度壁厚、重量等）、阀门最终检验试验程序及检验内容等全部资料，以供买方及设计方（华东院）确认；买方和设计方（CEI）仅对蝶阀的安装尺寸进行确认，买方和设计方（CEI）对图纸的确认不减免供货商的责任。供货商应根据买方及设计方已确认的资料进行制造。



项目文件号	1091401D0202	
文表号	II-PD-DMN-007-MR/001	
版次/修改	0	第7页 共9页

10.2 供货商提供给买方及设计方(华东院)的终交资料(各2份)至少应包括下列内容:

- a, 产品合格证明书;
- b, 阀门结构图(包括结构尺寸和零配件用材表);
- c, 阀门操作和维护说明书;(提供给用户)
- d, 主要材料的化学成分和机械性能报告;
- e, 所有检查试验报告;
- f, 其它应提供的常规资料。

## 11 进度要求

- 1) 合同生效后按规定天数内提供设备安装尺寸、重量、管道接口等。
- 2) 设计确认后, 按订货合同要求完成制造。
- 3) 设备交货时提供相关技术资料。

## 12 现场条件

### 12.1 大气参数

序号	自然、气象要素	单位	数值	备注
1	海拔	m	37-37.7	
2	气温(干球温度)			
2.1	年平均温度	°C	8.9	
2.2	极端最高温度	°C	41.8	
2.3	极端最低温度	°C	-24.7	
2.4	最热月平均温度	°C	24.4	
2.5	最冷月平均温度	°C	-9.1	
3	相对湿度			
3.1	年平均相对湿度	%	61.42	
3.2	最热月平均相对湿度	%	85.22	
3.3	最冷月平均相对湿度	%	53.59	
4	大气压			
4.1	年平均	kPa	101.07	
4.2	月平均最小气压	kPa	100.12	
4.3	月平均最高气压	kPa	102.25	
5	风向、风速			
5.1	年最多风向及频率	%	14.57	主导风向: S





序号	自然、气象要素	单位	数值	备注
5.2	全年静风频率	%	10.11	
5.3	年平均风速	m/s	3.8	
5.4	最大风速	m/s	6.9	离地面 10 米处
5.5	基本风压	kN/m <sup>2</sup>	0.50	离地面 10 米处
6	降雨量			
6.1	年平均降雨量	mm	510.2	
6.2	日最大降雨量	mm	166.7	
6.3	月平均最大降雨量	mm	172.3	
6.4	月平均最小降雨量	mm	0.9	
7	雪			
7.1	最大积雪厚度	mm	220	
7.2	基本雪压	kN/m <sup>2</sup>	0.30	
8	其它			
8.1	最大冻土深度	m	-1.20	
8.2	地震基本烈度	度	6	

### 12.2 仪表风

压力: MPa (g)      0.55

温度: °C          常温

### 12.3 蒸汽

中压蒸汽

温度 430°C

压力 3.6 MPa (G)

低压蒸汽

温度 180°C-220°C

压力 0.8-1.3MPa (G)

12.4 防爆要求: 2 区。

### 12.5 抗震设防

抗震设防烈度:

7 度

场地类别:

III类

## 13 附录一—参考标准

JB/T8692      烟道蝶阀

GB1221        耐热钢棒



中国石油工程建设公司  
华东设计分公司

## 请购文件

项目文件号	1091401D0202		
文表号	II-PD-DMN-007-MR/001		
版次/修改	0	第9页	共9页

- GB/T12238 法兰和对夹连接弹性密封蝶阀(参考)
- GB12223 部分回转阀门驱动装置的连接(参考)
- GB12220 工业阀门 标志(参考)
- SH/T3526 石油化工异种钢焊接规程

### 14 联系方式

单位名称: 中国石油工程建设公司华东设计分公司

地址: 吉林省吉林市龙潭区滨江东路7888号

联系人: 房文正

邮政编码: 132022

电话: 0432-63303846 18686327199

传真: 0432-63303800

Email: [fangwenzheng@cnpcccei.cn](mailto:fangwenzheng@cnpcccei.cn)