

2.4 建筑,结构,电气设计

详见各专业设计总说明

2.5 处理后污水,污泥出路

经处理后，出水应达到《城镇污水厂污染物排放标准》（GB18918—2002）中一级B标的要求后，污水厂尾水自流就近排入河流。

污泥经干化处理后，泥饼外运至垃圾填埋场填埋，同时做好防渗，防洪措施，避免二次污染。

第三章 施工安装注意事项

本工程属市政基础设施工程,因此建议须由符合国家要求的具有污水厂施工经验的施工单位承担,在土建施工及管道、电气安装工程中应该注意如下几点:

3.1.工艺安装要求

1、采用施工及验收规范

- (1)《给水排水构筑物施工及验收规范》（GB50141—2008）
- (2)《给水排水管道工程施工及验收规范》（GB50268—2008）
- (3)《工业金属管道工程施工及验收规范》（GB50235—97）
- (4)《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》（GB50236—98）
- (5)《建筑排水硬聚氯乙烯管道工程技术规范》（CJJ/T29—98）
- (6)《建筑给水硬聚氯乙烯管道设计与施工及验收规范》（CECS41：2004）
- (7)《建筑给排水及采暖工程施工质量验收规范》（GB50242—2002）
- (8)《压缩机、风机、泵安装工程施工及验收规范》（GB50275—98）
- (9)各设备、材料按其有关说明书进行使用、施工、安装及运行。
- (10)设计中采用的标准类图纸，均按相应图集有关说明施工、安装。

2、施工及安装要求

施工、安装除了应满足上述施工及验收规范外，对于设计中采用的标准图、通用图类图纸，均应满足该标准图、通用图的施工要求。对于设备、器材均应按其有关说明书的要求进行使用、施工、安装、调试及试运行。安装单位应与土建施工单位密切配合，注意对预留管、预埋件进行检查及复核，避免出现错埋、漏埋。

设备订货后应由厂家提供详细的设备尺寸、安装尺寸、安装要求，并应在土建施工前进行复核，若有与图纸中不符之处，应通知业主或设计单位进行修订。

为了保证设备正常安装，施工时应严格控制土建尺寸、标高、水平度、垂直度，应保证池壁竖直，底板、堰顶、槽顶水平，水池内所有土建允许偏差，应严格执行《给水排水构筑物施工及验收规范》。施工或维修后交付使用前一定要清除遗留在池内的碎石、电焊条、水泥、钢筋、木条等杂物。

3.2安装注意事项

1、工艺安装注意事项

- a.出水槽堰口高程最大误差要求不超过2毫米；
- b.配水堰口应保证最大误差不超过2毫米；
- c.排水管道应严格控制标高，按设计坡度，管径进行敷设，避免出现平坡甚至逆坡的情况。
- d.各种产品应加强到货验收和现场保管工作，重要材料应抽样送检，在施工安装前应按要求进行检查，合格后方能安装和施工。对于特殊产品需及时通知供货厂家现场指导安装。

2.土建、电气施工注意事项

详各专业设计总说明

第四章 主要构筑物运转管理注意事项

污水处理厂的生产技术管理，除在投产时做好新工人的技术培训外，还应参照类似污水处理厂运行管理经验，结合新厂处理构筑物设备的特点，制定出各主要构筑物的操作管理制度，并对全厂设备机组生产线建立定期检查制度，以确保污水厂的安全生产运行。

在今后生产管理制度实践中，应不断总结经验，及时修正、完善各种规章制度，从而为下一步在确保污水处理安全的基础上，提高操作管理水平，降低制水成本，进而提高单位的经济效益。

以下提出对主要构筑物操作管理的注意事项，供污水处理厂生产管理参考。

1.预处理

由于格栅渠及集水池地下部分很深，因此操作人员下井之前，应先利用机械通风设备进行强制换风一定时间后，再进入井下作业。同时预处理设施边设置1套有害气体检测仪，便于日常运行的监测，并应定期对该设备进行维护。

2、厌氧池及组合生化池

厌氧池及组合生化池设有放空管，放空时污水排至集水池，重新进入生物处理系统。无法放空的部分采用移动潜污泵进行排空。

3.防止回用水管误接的措施

所有回用水管道暴露部分应刷有明显区别于其他管道的油漆颜色。回用水管道上不得安装水龙头，全部出水口应设置警示牌，说明此水作为饮用是不安全的。

单位名称：

工程名称 Name Of Project

西充县莲池镇生活污水处理站改造工程

建设单位 Construction Unit

备注 Note

- 1.切勿以比例量度此图，一切应依图内数字所示为准。
- 2.除标高标注单位为米，其他标注尺寸均为毫米。
- 3.此图纸版权归我公司所有，未经我公司同意不得使用本图施工。
- 4.图纸盖章签字后生效。

设计阶段 Stage Of The Design

施工图

图名 Name Of Drawing

施工图总说明（二）

设计
Designer

校对
Checked

审核
Approval

日期
Date

比例
Scale

页数
Page

工艺-02

图号
Drawing No.