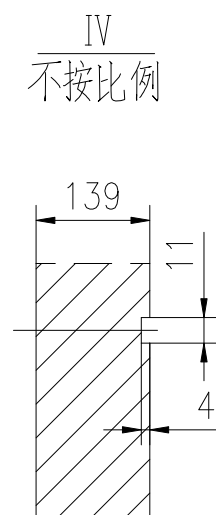
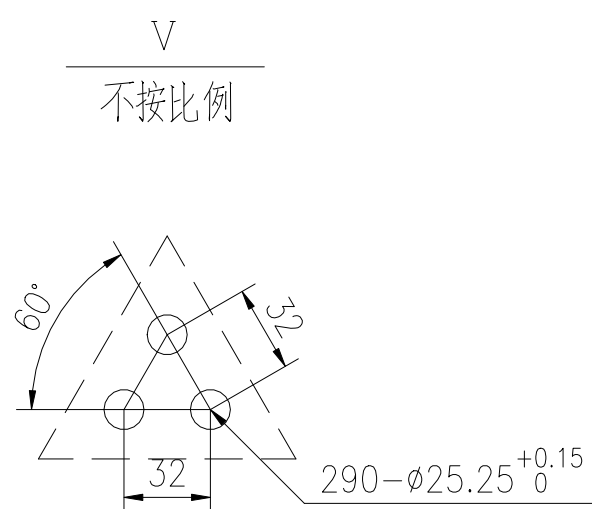
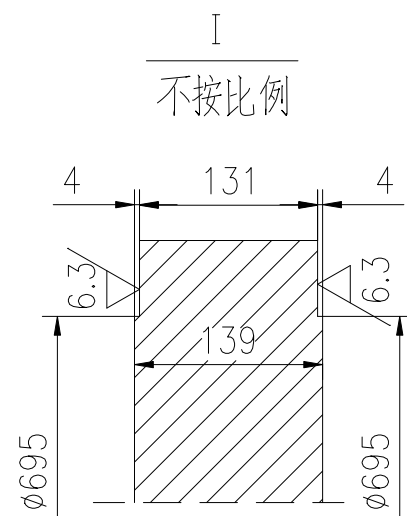


技术要求

- 1、锻件按NB/T47010-2010标准中规定的II级要求制造,验收。
- 2、管板密封面应与管板轴线垂直,垂直度允差为0.4mm。
- 3、管孔应严格垂直于管板面,垂直度允差为0.08mm。孔表面不允许存在贯通的纵向条痕。
- 4、管板钻孔后大于等于96%的孔桥宽度不得小于5.48mm,允许最小孔桥宽度(不得大于4%)为3.48mm。
- 5、螺栓孔中心圆直径和相邻两螺栓孔弦长允差为 $\pm 0.6\text{mm}$ ；任意两螺栓孔弦长允差为 $\pm 1.0\text{mm}$ 。
- 6、除注明外,加工面未注尺寸公差按GB/T1804-2000中m级。



<div>XHJ</div> 新疆化工机械有限公司设计室								
设计			管板		重量			
校核					件号	-9	数量	452kg
标准化								
审核			S30408II		图号			
批准			比例	1:6				